



ANDREA VADACCA RACCONTA L'ASSOCIAZIONE NESI/COREA

— *Mostra fotografica* —



**UN PERCORSO DEDICATO ALLE ATTIVITÀ SVOLTE PER
FESTEGGIARE I VENTI ANNI DALLA COSTITUZIONE.**

TUTTI I POMERIGGI, DAL LUNEDÌ AL VENERDÌ
DA LUNEDÌ 27 MARZO

17.00 - 19.00

ASSOCIAZIONE NESI/COREA - VIA LA PIRA 11
WWW.ASSOCIAZIONNESI.ORG

EMAIL: ASSOCIAZIONE@ASSOCIAZIONNESI.ORG

FB: ASSOCIAZIONE NESI/COREA

TEL. 0586 424637